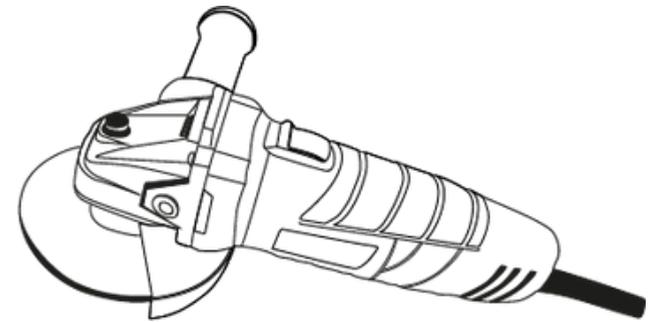


MANUAL DE INSTRUÇÕES
ESMERILHADEIRA
ANGULAR

CÓD: JFE0017



FERRA
PLUS 

Especificações técnicas:

Voltagem: 110 V

Potência: 650 W

Frequência Nominal: 50/60 Hz

Rotação: 0-11000 RPM

Diâmetro do Disco: 115 mm

Acompanha

1 Esmerilhadeira Angular

1 Chave de Aperto

1 Manual de Instruções

Leia atentamente e entenda estas instruções antes de usar.

A armadura gira livre e adequadamente, então deixe o motor funcionar em marcha lenta por 15 minutos para igualar o contato das escovas e do comutador.

2. Mantenha a passagem de ventilação livre de sujeira, limpe a poeira acumulada e a sujeira antiga periodicamente.

3. Durante a operação normal, se algo inapropriado acontecer, o fornecimento de energia deve ser cortado imediatamente e a máquina deve ser verificada e reparada por um profissional qualificado.

(1) A armadura fica presa e a velocidade cai anormalmente ou o rotor para de funcionar repentinamente.

(2) A ferramenta treme anormalmente, há algum ruído e odor anormais ou o motor fica muito quente.

(3) Ocorrem faíscas pesadas (>2Grau GB755-65) ou faíscas circulares

1. CONSTRUÇÃO E USOS

A série SIM de esmerilhadeira angular são ferramentas portáteis com isolamento duplo que são acionadas por um motor elétrico universal. Elas são de dois tipos: TIPO A e TIPO B. Sua velocidade é reduzida por um par de engrenagens cônicas espirais. Seus instrumentos fornecidos são rodas de retificação de resina reforçada, cuja velocidade periférica de segurança é de 80 m/seg. Elas podem ser usadas com segurança e confiabilidade.

Especialmente a rebarbadora angular da série SIM Tipo B fabricada por nossa fábrica absorveu recentemente a boa qualidade dos mesmos tipos de produtos no país e no exterior. Há muitos méritos, como construção razoável, tecnologia avançada, o peso morto da ferramenta é leve, grande potência de saída, alta velocidade rotacional, baixo ruído, alta eficiência, conveniência para uso e manutenção. Essas esmerilhadeiras angulares são amplamente utilizadas para remover rebarbas de aletas de peças metálicas, para chanfrar e dar acabamento em cordões de solda e para cortar tubos de parede fina e materiais metálicos de pequeno porte nas áreas de construção mecânica, fabricação de veículos, indústrias, engenharia química, engenharia mecânica, metalurgia e engenharia mecânica. Elas são particularmente úteis para peças de trabalho de tamanho volumoso e configuração complicada, não permitindo o uso de uma esmerilhadeira de bancada comum. Quando equipadas com um instrumento apropriado, lixam e polim a superfície de metal e outros materiais.

Os instrumentos instalados nestas rebarbadoras são os seguintes:

1. Disco de desbaste
2. Roda de desbaste fina
3. Roda de corte
4. Escova de arame
5. Polimento de flanela
6. Disco de borracha

Quando os polidores saem da fábrica, eles têm apenas rodas de desbaste ásperas. Se você precisar de outra cabeça de trabalho, o cliente tem que fazer outro pedido.

Nossos esmaltes têm dois tipos, TIPO A (seis tipos) e TIPO B (dois tipos), e os parâmetros para a função são conforme a lista do apêndice 1.

II. REGULAMENTOS DE SEGURANÇA

1. O ambiente adequado para as ferramentas é o seguinte:

(1) Não superior a 1000m acima do nível do mar.

(2) A temperatura ambiente é de -15 C a +40 C. (3) A umidade relativa na temperatura de 25 C não deve ser superior a 90%.

2. Antes da operação, a ferramenta deve ser verificada, veja se o alojamento está rachado ou quebrado, se a proteção da roda está firmemente presa e se o cabo do plugue está em boas condições (Operar sem a proteção da roda é estritamente proibido). Em seguida, ligue o interruptor e deixe o motor em marcha lenta por vários minutos para certificar-se de que a ferramenta pode girar livremente e corretamente.

3. A ferramenta deve ser verificada cuidadosamente a cada estação. Além do que foi dito acima, a resistência de isolamento deve ser medida e não deve ser inferior a 7 megohms (medido por medidor de 500 megohms). Mais atenção deve ser dada durante a estação chuvosa. Se o too! ficar muito tempo sem operar, sua resistência de isolamento deve ser seca se a resistência for inferior a 7 megohms.

4. Antes de operar esta ferramenta, inspecione a voltagem da fonte de alimentação para ver se ela está de acordo com o valor nominal.

O interruptor deve ser

2 na posição "OFF" antes que a peça seja inserida no soquete.

Quando o fornecimento de energia for interrompido temporariamente, o plugue deve ser retirado dos soquetes para evitar que a ferramenta gire inesperadamente

5. A velocidade do coeficiente de segurança da roda usada não pode ser menor que 80M/S e deve estar intacta, e não deve ter som de quebra quando alguém bate nela com um martelo. Quando for mantida por mais de um ano, a roda não pode ser usada até que seja verificada sua intensidade de giro.

6. Ao usar, o trabalhador deve usar óculos de proteção. A roda de esmeril deve evitar choques violentos para evitar que ela quebre. Quando a ferramenta é operada com um disco de corte, não é permitido balançar a ferramenta. A ferramenta deve ser inclinada de 15°C a 30°C em relação à superfície de trabalho para obter melhor eficiência.

7. Ao mover a ferramenta, o usuário deve segurar o alojamento ou sua alça e nunca arrastar a ferramenta pelo cabo.

8. O cabo e o plugue da ferramenta são duplamente isolados. Nunca os substitua por um cabo comum. Ele deve ser protegido contra cortes e quebras por aletas afiadas.

9. A ferramenta deve ser mantida em ambiente onde o ar seja seco, limpo e livre de gases corrosivos. O invólucro da ferramenta é feito de policarbonato. Não a limpe com solvente orgânico que seja prejudicial a tal material.

10. É proibido que trabalhadores não qualificados desmontem e consertem a máquina.

III. MANUTENÇÃO

1. As escovas devem ser verificadas periodicamente e as escovas gastas devem ser substituídas a tempo. Após a substituição, inspecione se as novas escovas podem se mover livremente no porta-escovas.